



Este análisis ha sido realizado bajo las siguientes condiciones:

Temperatura: 22° +/-2°

Humedad relativa: 50 % +/-5 %

Extrusión: Cast Film.

Espesor: 23 my.

Composición: 100% Octeno (LLDPE) lineal de baja densidad.

Producto: 100 % Reciclable.

FICHA TÉCNICA Extrapower 300 automático

PARÁMETRO TÉCNICO	MÉTODO ANÁLISIS	UNIDAD MEDIDA	RESISTENCIA LONGITUDINAL	RESISTENCIA TRANSVERSAL
Tacking	ASTM D-4649	116 gr.	-	-
Espesor	ISO-4593	23 micras	-	-
Energía de punzonamiento	Exxonmobil Método	30.2 N.	-	-
Densidad	ASTM D-1505	0.918 gr/cm ³ .	-	-
Índice Fluidez	ASTM D-1238	2.8 g /10 min.	-	-
Esfuerzo de elasticidad	ASTM D-882	MPa.	11	10
Esfuerzo de rotura	ASTM D-882	MPa.	52	38
Deformación a la rotura	ASTM D-882	%	692	970
Módulo elástico	ASTM D-882	MPa.	140	150
Resistencia al desgarro (Elmendorf)	ASTM D-1922	Grs.	327	672
Resistencia al Impacto (Dart Test)	ASTM D-1709	Grs.	540	-
Preestirado garantizado	Laboratorio PlastiFilm	%	280	-
Preestirado máximo	Laboratorio PlastiFilm	%	300	-