



Aquesta anàlisi s'ha realitzat sota les condicions següents:

Temperatura: 22° +/-2°

Humitat relativa: 50 % +/-5 %

Extrusió: Cast Film.

Gruix: 23 my.

Composició: 100% Octeno (LLDPE) lineal de baixa densidad.

Producte: 100 % Reciclable.

FITXA TÈCNICA

Extrapower 300 automático

PARÀMETRE TÈCNIC	MÈTODE D'ANÀLISI	UNITAT DE MESURA	RESISTÈNCIA LONGITUDINAL	RESISTÈNCIA TRANSVERSAL
Tacking	ASTM D-4649	116 gr.	-	-
Gruix	ISO-4593	23 micras	-	-
Energia de punxonament	Exxonmobil Método	30.2 N.	-	-
Densitat	ASTM D-1505	0.918 gr/cm ³ .	-	-
Índex de Fluidesa	ASTM D-1238	2.8 g /10 min.	-	-
Esforç d'elasticitat	ASTM D-882	MPa.	11	10
Esforç de trencament	ASTM D-882	MPa.	52	38
Deformació trencament	ASTM D-882	%	692	970
Mòdul elàstic	ASTM D-882	MPa.	140	150
Resistència a l'esquinçament (Elmendorf)	ASTM D-1922	Grs.	327	672
Resistència a l'impacte (Dart Test)	ASTM D-1709	Grs.	540	-
Preestirament garantit	Laboratori PlastiFilm	%	280	-
Preestirament màxim	Laboratori PlastiFilm	%	300	-